|  |
| --- |
| **Zertifizierung des(r) Werkes(e) und** **der werkseigenen Produktionskontrolle (FPC) im System 2+ und/oder des QS-Systems / Certification of the factory and Factory Production Control (FPC)** **in System 2+ and/or QA-System** |
| Antragsteller / Applicant (Inverkehrbringer, Hersteller oder Bevollmächtigter / distributing company, manufacturer or authorized party)Anschrift / Address: |       |
| Ansprechpartner / Contact Person: |      Telefon/Telephone:       Fax:      E-Mail:       |

|  |
| --- |
| Herstellerwerk(e)/Fertigungsstätten mit gleicher WPK (FPC) und/oder QS-System / Manufacturing plant(s) / Manufacturing plant with the same FPC and/or QA-System(Name/Bezeichnung und Anschrift des Werkes) / (Name / description and address of the plant) |
| Werk 1 / plant 1 | Werk 2 / plant 2 |
|       |       |

|  |
| --- |
| **Art der Beantragung / Type of Application:** |
| **[ ]**   | **DIN EN 1090-1** | **[ ]**   | **DIN EN ISO 3834 [ ] -2 [ ] -3 [ ] -4** |
| **[ ]**   | **Erstinspektion** des(r) Werkes(e) und der WPK (FPC) / **Initial Inspection** of themanufacturing plant and FPC | **[ ]**   | **Erstzertifizierung** bzw. **Wiederholungsaudit** des Unternehmens und des QS-Systems / **Initial Inspection** of themanufacturing plant and QA-System |
| **[ ]**   | **Laufende Überwachung** des(r) Werkes(e) und der WPK (FPC) / **Continuous surveillance** of theManufacturing plant and FPC | **[ ]**   | **Laufende Überwachung** des Unternehmens und des QS-Systems / **Coninuous surveillance** of theManufacturing plant and QA-System |
| **[ ]**   | **Überprüfung** des(r) Werkes(e) und der WPK (FPC) nach **Änderung der**  **Voraussetzungen / Review** due to change of conditions | **[ ]**   | **Überprüfung** des Unternehmens nach **Änderung der Voraussetzungen / Review** due to change of conditions |
| **Anwendungsbereich / scope of application** [ ]  **EN 1090-2** [ ]  **EN 1090-3**  **[ ]  EN 1090-4** [ ]  **EN 1090-5****Ausführungsklasse / execution class****[ ]**  EXC 1 **[ ]**  EXC 2 **[ ]**  EXC 3 **[ ]**  EXC 4**Online Register für Zertifikate / Online register for certificates****[ ]**  Eintrag / registration in [www.en1090.net](http://www.en1090.net)  |  |  |
| **Freiwillige Zertifizierung / Voluntary certification****(TÜV Thüringen Industrie Service)** |
| **[ ]**   | **ISO 3834 [ ] -2 [ ] -3** mit / with **DGRL 2014/68/EU, Anh. I, 3.1 / PED 2014/68/EU,** **ann. I, 3.1** |
| **[ ]**   | **ISO 3834 [ ] -2 [ ] -3** mit / with **DGRL 2014/68/EU, Anh. I, 3.1 / PED 2014/68/EU,** **ann. I, 3.1** in Verbindung mit / in connection with[ ]  **HP0** [ ]  **HP100R**  |

|  | **Allgemeine Angaben / General Informations** | **Bemerkung / Beschreibung // Comment / Description** |
| --- | --- | --- |
| 1 | **Fertigungsprofil** des Unternehmens / **Manufacturing profile** of the company:(evtl. Firmenprospekt beifügen / attach company presentation if available) |       |
| 2 | Vorhandene Zertifizierung von **QM-System** /Existing certification **QA system:**[ ]  **EN ISO 9001** [ ]  **andere/other**(bitte Zertifikat(e) beifügen / Please attach the certificate(s)) |       |
| 3 | **QS-System** bzw. **FPC** / **QA system** or **FPC:**[ ]  **ISO 3834-ff** [ ]  **EN 1090-1** [ ]  **andere/other**(bitte Zertifikat(e) beifügen / Please attach the certificate(s)) |  |
| 4 | Anzahl der **Mitarbeiter /** Number of **employees**: |       |
| 5 | Eingesetzte **Werkstoffe / Materials** (Gruppen nach / groups acc. to ISO/TR 15608)(bitte entsprechend qualifizierten WPQR bzw. WQTC erläutern / please explain acc. to qualified WPQR or WQTC) |       |
| 6 | **Schweißverfahren / welding processes****[ ]  111 [ ]  121 [ ]  131 [ ]  135 [ ]  783** **[ ]  136 [ ]  138 [ ]  141 [ ]  Sonstige / other**bitte entsprechend qualifizierten WPQR bzw. WQTC erläutern / please explain acc. to qualified WPQR or WQTC) |       |
| 7 | Qualifikation der **Schweißaufsicht** / Qualification of **welding supervision**[ ]  **SFI (IWE/EWE)** [ ]  **ST (IWT/EWT)** [ ]  **SFM (IWS/EWS)** [ ]  **Sonstige / other**(bitte erläutern und Zeugnisse beifügen / please explain and attach certificates) |       |
| **Spezifische Fragen für EN 1090-1 / Specific questions for EN 1090-1** |
| 10 | **Prozesse** in **Eigenverantwortung** des Herstellers / **Processes** in the **responsibility** of the manufacturer | **Prozesse** in **Untervergabe** des Herstellers / **Processes** in the **subcontracting** of the manufacturer |
| [ ]  Bemessung // Design[ ]  Schneiden // Cutting[ ]  Lochen // Holing[ ]  Formgeben // Shaping[ ]  Schweißen // Welding[ ]  Wärmebehandlung // Heat Treatment[ ]  Mechanische Verbindung // Mechanical  Fastening[ ]  Korrosionsschutz // Corrosion Pprotection[ ]  Montage // Erection[ ]  Sonstige // Other | [ ]  Bemessung // Design[ ]  Schneiden // Cutting[ ]  Lochen // Holing[ ]  Formgeben // Shaping[ ]  Schweißen // Welding[ ]  Wärmebehandlung // Heat Treatment[ ]  Mechanische Verbindung // Mechanical  Fastening[ ]  Korrosionsschutz // Corrosion Pprotection[ ]  Montage // Erection[ ]  Sonstige // Other |

**Hinweise / References:**

|  |  |
| --- | --- |
| Der Antrag für die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) und/oder QS-System ist vom Antragsteller vollständig auszufüllen und an die Zertifizierungsstelle weiterzuleiten. Der Antragsteller erklärt sich damit einverstanden, dass die beigestellten Daten per EDV erfasst und die Angaben zur Zertifizierung in einem Verzeichnis aufgenommen werden. Die Vollständigkeit und Richtigkeit der vorstehend gemachten Angaben und der beigefügten Anlagen wird hiermit bestätigt.Der aus dem Antrag folgende Auftrag wird unter Zugrundelegung unserer AGB (siehe [www.tuev-thueringen.de](http://www.tuev-thueringen.de) unter Downloads) durchgeführt.Ein entsprechender Antrag wurde bei keiner anderen notifizierten Stelle eingereicht. | The application for the certification of the factory production control (FPC) and / or QA-System shall be completed by the applicant and forwarded to the certification body. The applicant agrees that the provided data will be recorded by IT-Department and that the certification information will be included in a directory. The completeness and accuracy of the information given above and the attached annexes are hereby confirmed.The order following the application will be carried out on the basis of our terms and conditions ([www.tuev-thueringen.de](http://www.tuev-thueringen.de) under Downloads).Such application has been submitted to any other notified body. |

Antragsteller / Applicant:

Ort, Datum. rechtsverbindliche Unterschrift Stempel

Place, date authorized signature and stamp

|  |
| --- |
| **Nur von der Zertifizierungsstelle auszufüllen / To be completed only by the certification body:** Antrag auf Vollständigkeit geprüft und freigegeben  Application for completeness checked and approved**0090** |
| Erfurt,      Datum ZertifizierungsstelleDate Certification Body |